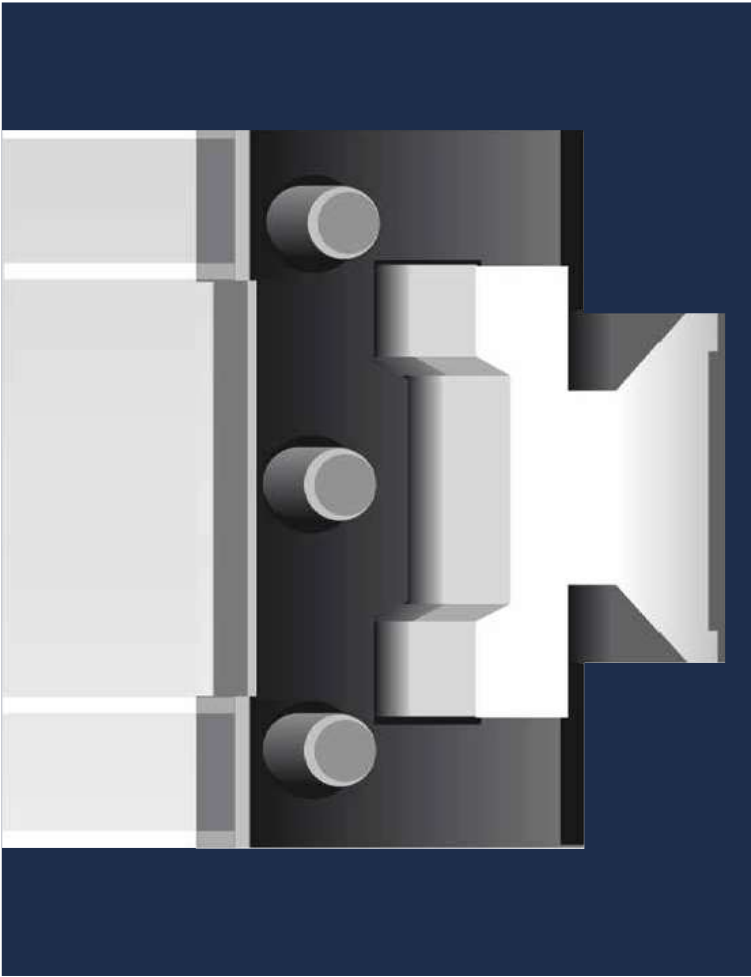


drylin® N niskoprofilowe przewadnice liniowe | Opcje zamawiania

drylin® N wymienne elementy ślizgowe (zestaw)
Materiał iglidur® J

Typ wózka	Nr art.	Zestaw elementów ślizgowych
NW-01/02-27	NEK-01-27	
NW-01/02-27P	NEK-01-27-P	
NW-01/02-27-LLY	NEK-01-27-LLY	
NW-01/02-27-LLZ	NEK-01-27-LLZ	
NW-01/02-40	NEK-02-40	
NW-01/02-40P	NEK-01-40-P	
NW-01/02-40-LLY	NEK-02-40-LLY	
NW-01/02-40-LLZ	NEK-02-40-LLZ	
NW-02-80	NEK-02-80	
NW-02-80-LLY	NEK-02-80-LLY	
NW-02-80-LLZ	NEK-02-80-LLZ	



drylin® technika liniowa – drylin® T przewadnice szynowe



Wytrzymałe przewadnice liniowe

Regulowany luz łożyska

Odporne na zużycie i trwałe

Wymiary identyczne, jak przewadnice
łożysk kulkowych z recyrkulacją kulek

Bezsmarowe i bezobsługowe



Szyna profilowa z powierzchnią twardo anodowaną

Wszystkie części stalowe wykonane są z wytrzymałej stali nierdzewnej

Szkielet wózka z czysto anodowanego aluminium

Elementy ślizgowe z wysokowydajnego polimeru iglidur® J służą jako łożysko prowadzące i gwarantują optymalne właściwości działania

Elementy obudowy wykonane z wytrzymałego polimeru lub stali nierdzewnej

Regulowany luz łożyska

Bezsmarowe szyny prowadzące – drylin® T

Szyny prowadzące drylin® T zostały opracowane do zastosowań zarówno w automatyce, jak i obsłudze materiałów. Celem było stworzenie wytrzymałych prowadnic liniowych do zastosowania w najbardziej zróżnicowanych i nawet ekstremalnych środowiskach pracy. Wymiary identyczne jak w większości prowadnic łożysk kulkowych z recyrkulacją kulek.

- W 100% bezsmarowne
- Regulowany luz łożyska
- Automatyczna regulacja luzu
- Wysoka nośność statyczna
- Żywotność do 50 000 km
- Odporne na brud
- Niskie vibracje i cicha praca

Typowe obszary zastosowania

- Budowa maszyn
- Przemysł drzewny
- Obrabiarki
- Transport materiałów

Dostępne z magazynu

Szczegółowe informacje na temat czasu dostaw dostępne online.

Progi cenowe online

Bez minimalnej wartości zamówienia.
Bez minimalnej ilości zamówienia.

Maks. +90°C
Min. -40°C

7 typów wózka prowadzącego
Długości szyny do 4000 mm

Obliczanie żywotności

► www.igus.pl/drylin-expert



Certyfikowane Cleanroom
IPA Fraunhofer



Bez substancji toksycznych Zgodne z wymogami ESD
2011/65/EU (RoHS) (wyłącznie elektrostatische)



drylin® T szyny prowadzące | Przegląd produktów

Wymiary identyczne jak w większości prowadnic łożysk kulkowych z recyrkulacją kulek



Wysokowydajne

- 50% dłuższa żywotność dzięki elementom ślizgowym z iglidur® J200
- Szybki montaż
- Regulowany luz łożyska
- **Od strony 1001**



Standardowe / z zaciskiem ręcznym

- Z ręczną regulacją luzu na wózku
- Długa żywotność dzięki iglidur® J- elementy ślizgowe
- Zacisk ręczny na wózku (opcjonalny)
- **Od strony 1002**



Automatyczne

- Automatyczna regulacja luzu
- Łatwy montaż z wstępnie naprężonym kluczem
- Długa żywotność z elementami ślizgowymi z iglidur® J
- **Strona 1003**



Heavy duty

- Solidna konstrukcja, fabryczna regulacja luzu
- Długa żywotność dzięki iglidur® J- elementy ślizgowe
- Szybki montaż
- **Strona 1005**



Kompaktowe

- Wąskie wózki prowadzące dla małych przestrzeni
- Niewidoczne polimerowe elementy ślizgowe
- Niekorodujące
- **Strona 1006**



Miniaturowane prowadnice / regulowane miniaturowe prowadnice

- Kompaktowa konstrukcja
- Łatwe w dopasowaniu
- Dostępne z ręczną regulacją luzu wózka
- **Strona 1008**



Szyny drylin® T

- Lekka, aluminiowa, wytłaczana sekcja
- Solidne i odporne na korozję twardo anodowane powierzchnie
- Długość wału dostarczana z milimetrową dokładnością do maks. 4000 mm
- **Strona 1000**



Zaciski

- Kompaktowa konstrukcja lub heavy duty
- Dostępne dla rozmiarów montażowych 15-30 mm
- Siła trzymająca do 500 N
- **Strona 1007**



Bazujący na drylin® T

- Stół liniowy drylin® SLT
- **Od strony 1335**



Długa żywotność, przeznaczanie do pracy z żywnością, odporność na ostre detergenty i wilgoć to wskazania do zastosowania.



Regulacja ręki dociskowej i kompensacja nierówności narzędzi szlifierskich są realizowane za pomocą drylin® T w miejscu prowadnic z łożyskami kulowymi z recykulacją kulek.



Prowadnice liniowe drylin® T zostały zastosowane w orientacji bocznej w maszynach kopertujących do prowadzenia przysawki do otwierania koperty.



Ze względu na odpryski spawalnicze i pył, zastosowanie systemów prowadnic liniowych drylin® T, ekstremalnie odpornych na zabrudzenia, zapewni balans pomiędzy żywotnością i redukcją kosztów.



Prowadnice liniowe drylin® T z regulacją luzu zmieniały wysokość poruszającego się stołu oraz umożliwiły cichą i precyzyjną pracę.



Oszczędność czasu: skrócenie czasu wymiany narzędzi dzięki temu systemowi pomiarowemu. Wskaźnik jest prowadzony na szynie drylin® T. Rozwiązanie to działa także bezproblemowo w warunkach zapylenia.

System ekspercki do prowadnic liniowych: dobór systemu i wyliczenie żywotności razem z plikami CAD

Skonfiguruj i oblicz żywotność łożysk liniowych – zakres rozszerzany o nowe rozmiary i produkty

Oblicz żywotności i skonfiguruj odpowiednie łożyska liniowe za pomocą kilku kliknięć. Wybierz system drylin® i dodaj odpowiednie parametry środowiskowe. Następnie proszę wybrać rozmiar łożyska, wózek, ich liczbę i położenie. Podać odległość pomiędzy szynami i rodzaj montażu. Zdefiniuj koordynaty przyłożenia punktu napędu oraz środka ciężkości poprzez kliknięcie i przesunięcie odpowiednich kolorowych znaczników, lub wpisz koordynaty w formularzu obok. Zdefiniuj masę, przyspieszenie, dystans pomiędzy łożyskami i wybierz długość szyny. Po analizie wynik zostanie wyświetlony.



► www.igus.pl/drylin-expert

Konfigurator drylin® CAD: wygeneruj kompletny model 3D dla techniki liniowej drylin® zgodnie z Twoją specyfikacją

Konfigurator online plików CAD od igus® daje możliwość zaprojektowania i zapisania indywidualnej konfiguracji prowadnicy liniowej jako system lub pojedyncze komponenty bezpośrednio jako model 3D, we wszystkich najczęstszej używanych formatach. Istnieje również możliwość wysłania na adres e-mail – bez dodatkowych opłat i rejestracji.



► www.igus.pl/drylin-CAD

Więcej informacji o produktach znajdziesz w obszarze pobierania igus®

- Instrukcje montażu
- Filmy dotyczące montażu
- Projektowanie układu
- Katalogi



► www.igus.pl/pobieranie

Wskazówki dotyczące konstrukcji

Możliwa jest kompensacja nierówności maksimum do 0,5 mm pomiędzy szynami, dzięki stałym/swobodnym łożyskom. Podczas instalacji należy się upewnić, że łożysko swobodne ma szacunkowo taki sam luz z obu stron. Na podanych konstrukcjach widać wersję rekomendowanego przez nas łożyska stałego/swobodnego.

Powierzchnie montażowe szyn i wózków powinny być bardzo płaskie (np. powierzchnie obrabiane), aby zapobiec skreśleniu systemu. Drobne różnice w powierzchniach montażowych mogą być kompensowane indywidualnie do pewnego poziomu (0,5 mm) poprzez większą regulację luzu. Regulacja ta jest możliwa tylko, gdy łożysko nie jest obciążone. Jeżeli mają Państwo pytania odnośnie konstrukcji i/lub montażu, proszę skontaktować z naszym wsparciem technicznym.

 Szczegóły techniczne dotyczące łożysk swobodnych ► Strona 907
Zasada 2:1 ► Strona 907

Instalacja systemu przewodnicy liniowej drylin® T

Upewnij się, aby w pierwszej kolejności zamontować na szynie stronę wózka oznaczoną "Reset Clearance" (rysunek).



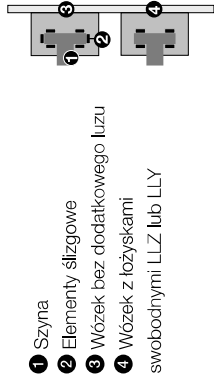
Seria TW, regulowany luz

Siły skręcania dla połączeń drylin® pomiędzy metalowymi częściami

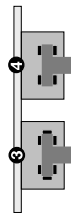
Gwint	Moment obrotowy (Da)	Zalecany moment dokręcania [Nm]
M3	0,5 – 1,1	0,7
M4	1,0 – 2,8	1,5
M5	2,0 – 5,5	3,0
M6	4,0 – 10,0	6,0
M8	8,0 – 23,0	15,0
M10	22,0 – 46,0	30,0

Minimalna głębokość gwintu dla części aluminiowych oraz cynkowych to 1,5 x Da

Wersja z łożyskiem swobodnym w kierunku z



Wersja pozioma z łożyskiem swobodnym w kierunku z



Instalacja pozioma z łożyskiem swobodnym w kierunku y i wózkiem w pozycji bocznej



Seria TWA, automatyczna regulacja luzu

Luz łożyska swobodnego dla miniatury przewodnic drylin®

LLZ: łożysko swobodne w kierunku z
LLY: łożysko swobodne w kierunku y

Luz łożyska swobodnego	TW-04-07	TW-04-09	TW-04-12	TW-04-15
LLY	–	0,4	0,5	0,7
LLZ	0,4	0,4	0,5	0,7

Minimalna głębokość gwintu dla części aluminiowych oraz cynkowych to 1,5 x Da

Szyna prowadząca	
Materiał	Aluminium, ekstrudowane
Materiał	EN AW-6060 T66
Powłoka	Aluminium twardo anodowane 50 µm
Twardość	500 HV
Wózki prowadzące	
Konstrukcja podstawy	Aluminium, ekstrudowane
Materiał	EN AW-6060 T66
Powłoka	Aluminium anodowane
Elementy ślizgowe	Materiały bezobsługowych łożysk ślizgowych iglidur® J, iglidur® J200 (TW-12/TW-04-07)
Śruby, sprężyny	Stal nierdzewna
Zaślepka	Polimer (TW-01/TWA-01), steel (TW-02/TW-03/TW-12)
Maks. prędkość powierzchniowa	5 m/s
Zakres temperatur	od –40°C do +90°C

Tabela 01: drylin® – dane techniczne

Rodzaj	C _{0Y} [kN]	C _{0(-Y)} [kN]	C _{0Z} [kN]	M _{0X} [Nm]	M _{0Y} [Nm]	M _{0Z} [Nm]
04-07	0,2	0,2	0,1	1,2	0,6	0,6
04-09	0,48	0,48	0,24	3,4	1,8	1,8
04-12	0,96	0,96	0,48	9,2	4,4	4,4
04-12 (TWE)	0,48	0,48	0,24	4,6	2,2	2,2
04-15	1,4	1,4	0,7	17	8	8
04-15 (TWE)	0,7	0,7	0,35	8,5	4	4
01-/12-15	4	4	2	32	25	25
01-/02-/12-20	7,4	7,4	3,7	85	45	45
01-/02-/03-/12-25	10	10	5	125	65	65
01-/02-/12-30	14	14	7	200	100	100

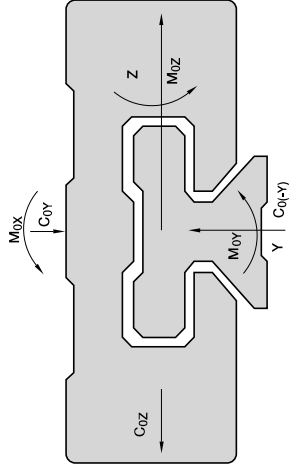
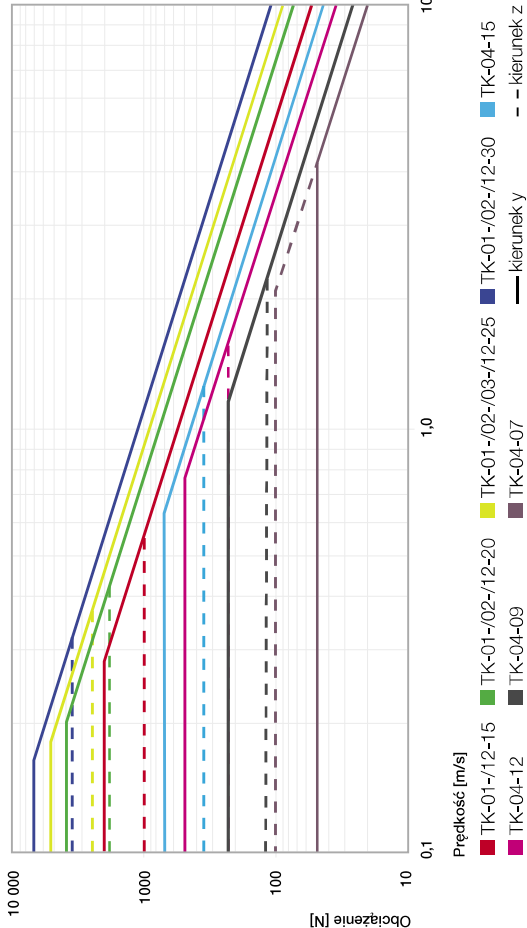


Tabela 02: drylin® – dopuszczalne obciążenie statyczne



Wykres 02: drylin® T – dopuszczalne obciążenie dynamiczne



TS-01



TS-11



Gięte profile szyny
► Strona 906



Wzór zamówienia

Rodzaj

Opcje

TS - 01 - 15 - 1000

Szyny prowadzące

Standard

Rozmiar montażowy

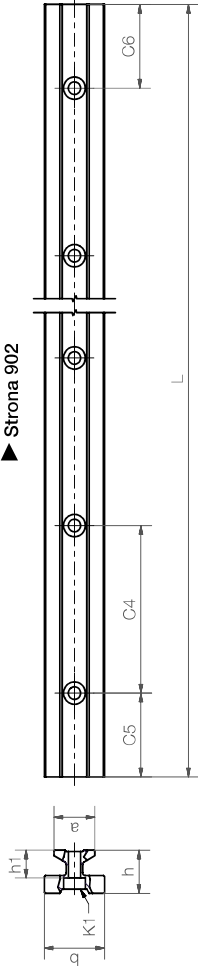
Długość szyny [mm]

Opcje:

TS-01: Standardowa szyna, twardo anodowana
TS-11: Szyna o zredukowanej masie, anodowana na jasno

Twardo anodowane powierzchnie

► Strona 902



Wymiary [mm]

Nr art.	Masa	L	a	C4	C5	C6	h	h1	K1 dla śruby	b	ly	Iz	Wby	Wbz
	[kg/m]	maks. -0,2			min. maks.	min. maks.			DIN 912		[mm]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]
TS-01-15	0,6	4000	15	60	20	49,5	20	49,5	15,5 10,0	M4	22	6440	4290	585 488
TS-01-20	1,0	4000	20	60	20	49,5	20	49,5	19,0 12,3	M5	31	22 570	11 520	1456 1067
TS-11-20	0,5	4000	20	120	20	79,5	20	79,5	19,0 12,3	M5	31	12 140	6360	780 620
TS-01-25	1,3	4000	23	60	20	49,5	20	49,5	21,5 13,8	M6	34	34 700	19 300	2041 1608
TS-01-30	1,9	4000	28	80	20	59,5	20	59,5	26,0 15,8	M8	40	70 040	40 780	3502 2832

Standardowe otwory symetryczne C5 = C6

Dla szyn bez otworów montażowych proszę użyć przyrostka numeru artykułu "UNGEBOHRT"

Mogą być łączone z:



TWA-01-...



TW-01-HKA



TW-02-...



TW-03-...



Dane techniczne
► Strona 999

1000 Narzędzia online i więcej informacji ► www.igus.pl/drylinT



Wzór zamówienia

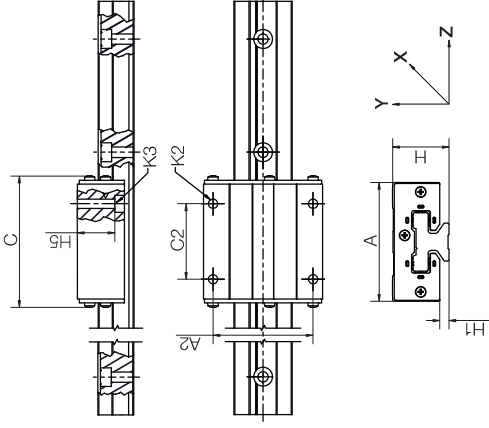
Rodzaj

TW - 12 - 15

Wózki prowadzące

Wysokowydajne

Rozmiar montażowy



Wymiary [mm]

Nr art.	Masa [kg]	H ±0,35	H5	A	C	A2	C2	H1 ±0,35	K2-gwint	K3 dla zaśleпки śruby	Elementy ślizgowe
TW-12-15	0,11	24	16,0	47	63	38	30	4,0	M5	M4	iglidur® J200
TW-12-20	0,19	30	19,8	63	72	53	40	5,0	M6	M5	iglidur® J200
TW-12-25	0,29	36	24,8	70	82	57	45	5,0	M8	M6	iglidur® J200
TW-12-30	0,50	42	27,0	90	94	72	52	6,5	M10	M8	iglidur® J200

Mogą być łączone z:



TS-01-20

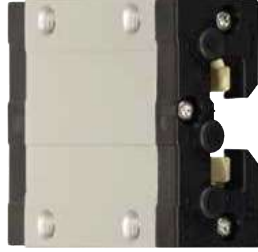


TS-11-20



Dane techniczne
► Strona 999

Pliki 3D-CAD, ceny i czas dostawy online ► www.igus.pl/drylinT 1001



TW-01



Kompletny system online

Rodzaj Opcje

TW - 01 - 15 - LLY

Wózki prowadzące

Standard

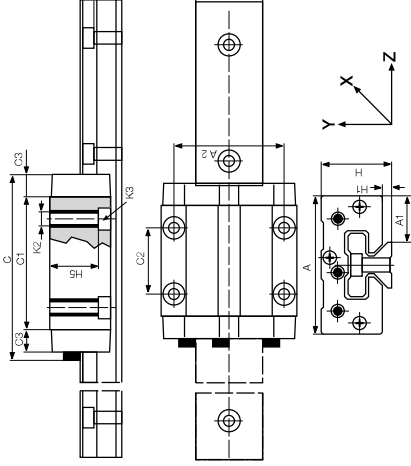
Rozmiar montażowy

Łożysko swobodne



Wzór zamówienia

Opcje:
LLY: Łożysko swobodne w kierunku y
LLZ: Łożysko swobodne w kierunku z



Wymiary [mm]

Nr art.	Masa [kg]	H	A	C	A1	A2	C1	C2	C3	H1	H5	K2- gwint	Moment dokręcania maks. [Nm]	K3 dla śruby DIN 912
TW-01-15	0,11	24	47	74	16,0	38	50	30	9	4,0	16,0	M5	1,5	M4
TW-01-20	0,19	30	63	87	21,5	53	61	40	10	5,0	19,8	M6	2,5	M5
TW-01-25	0,29	36	70	96	23,5	57	68	45	11	5,0	24,8	M8	6,0	M6
TW-01-30	0,50	42	90	109	31,0	72	79	52	12	6,5	27,0	M10	15,0	M8



Wszystkie elementy mogą być zamawiane osobno lub jako kompletny system

TW-01-20-LLY: Standardowy wózek prowadzący z ręcznie regulowanym luzem, rozmiar montażowy 20, z łożyskiem swobodnym w kierunku y

TK-01-20-2-500: Kompletny system składający się z dwóch standardowych wózków prowadzących rodzaj 01, rozmiar montażowy 20 i standardowa szyna prowadząca o długości 500 mm

Mogą być łączone z:



TS-01-...



Dane techniczne
► Strona 999



TWA-01



Kompletny system online

Rodzaj Opcje

TWA - 01 - 15 - LLY

Wózki prowadzące

Standard

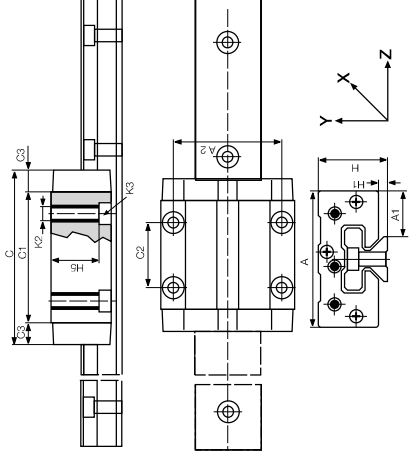
Rozmiar montażowy

Łożysko swobodne



Wzór zamówienia

Opcje:
LLY: Łożysko swobodne w kierunku y
LLZ: Łożysko swobodne w kierunku z



Wymiary [mm]

Nr art.	Masa [kg]	H	A	C	A1	A2	C1	C2	C3	H1	H5	K2- Masa	Moment dokręcania maks. [Nm]	K3 dla śruby DIN 912
TWA-01-15	0,11	24	47	68	16,0	38	50	30	9	4,0	16,0	M5	1,5	M4
TWA-01-20	0,19	30	63	81	21,5	53	61	40	10	5,0	19,8	M6	2,5	M5
TWA-01-25	0,29	36	70	90	23,5	57	68	45	11	5,0	24,8	M8	6,0	M6
TWA-01-30	0,50	42	90	103	31,0	72	79	52	12	6,5	27,0	M10	15,0	M8



Wszystkie elementy mogą być zamawiane osobno lub jako kompletny system

TW-01-20-LLY: Wózek prowadzący z automatycznie regulowanym luzem, rozmiar montażowy 20, z łożyskiem swobodnym w kierunku y

TKA-01-20-2-500: Kompletny zestaw składający się z dwóch standardowych wózków prowadzących rodzaj 01 z automatyczną regulacją luzu, rozmiar montażowy 20, standardowa długość szyny 500 mm

Mogą być łączone z:



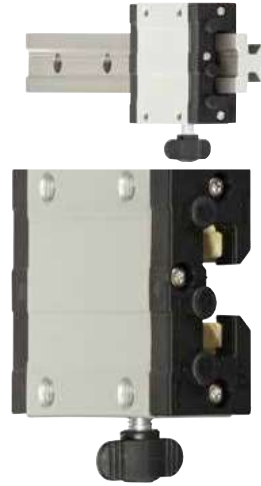
TS-01-...



Dane techniczne
► Strona 999

drylin® T przewodnice szynowe | Zakres produktów

Wózek prowadzący - z zaciskiem ręcznym



TW-01-HKA

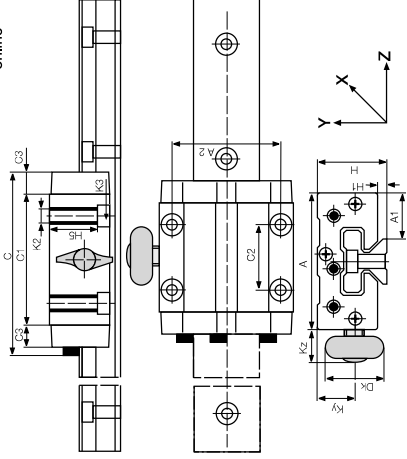
Kompletny system online

Wzór zamówienia

Rodzaj	Opcje
Wózki prowadzące	Standard
Rozmiar montażowy	Zacisk ręczny

TW - 01 - 15 - HKA

Inne wymiary w standardowej konstrukcji TW-01-... ▶ Strona 1003



Wymiary [mm]

Nr art.	Rozmiar	Kz	Ky	Dk	Gwint zacisku ręcznego
TW-01-15-HKA	15	19,0	11,5	20,0	M6
TW-01-20-HKA	20	18,0	15,0	28,0	M8
TW-01-25-HKA	25	17,0	19,0	28,0	M8
TW-01-30-HKA	30	20,0	21,5	28,0	M8

Wszystkie elementy mogą być zamawiane osobno lub jako kompletny system

TW-01-20 HKA: Wózek prowadzący z ręcznie regulowanym luzem, rozmiar montażowy 20, z zaciskiem ręcznym
TK-01-20-HKA-2-500: Kompletny system składający się z dwóch standardowych wózków prowadzących rodzaj 01 z ręcznym zaciskiem, rozmiar montażowy 20, standardowa długość szyny prowadzącej 500 mm

Zacisk ręczny został opracowany do prostych zadań. Polimer poddany działaniu zacisku ma tendencję do pęcznienia, co z czasem zmniejsza siłę zacisku (nawet do 70%). Dlatego żadne części ważne dla bezpieczeństwa nie mogą być zaciskane. Proszę skontaktować się z naszym wsparciem technicznym, jeżeli potrzebują Państwo innych opcji zacisku.

Mogą być łączone z:



TS-01-...

Dane techniczne ▶ Strona 999

drylin® T przewodnice szynowe | Zakres produktów

Wózek prowadzący – wersja heavy duty do ekstremalnych warunków



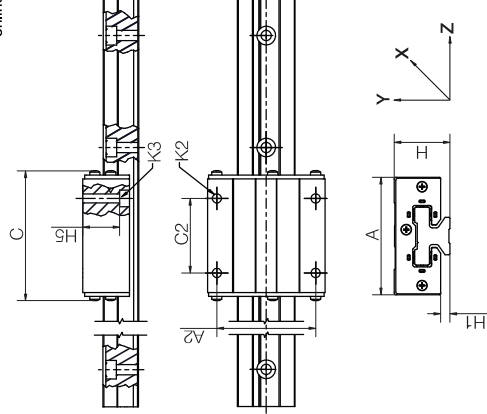
TW-02

Kompletny system online

Wzór zamówienia

Rodzaj	Wózki prowadzące	Heavy duty	Rozmiar montażowy
TW - 02 - 20			

Łożysko swobodne na zapytanie



Wymiary [mm]

Nr art.	Masa [kg]	H	H5	A	C	A2	C2	H1	K2	K3
TW-02-20	0,19	30	19,8	63	70	53	40	±0,35	5,0	M5
TW-02-25	0,29	36	24,8	70	77	57	45	5,0	M8	M6
TW-02-30	0,50	42	27,0	90	92	72	52	6,5	M10	M8

Wszystkie elementy mogą być zamawiane osobno lub jako kompletny system

TW-02-20: Wózek prowadzący w wersji heavy duty, rozmiar montażowy 20
TK-02-20-2-500: Kompletny system składający się z dwóch wózków heavy duty rodzaj 02, rozmiar montażowy 20, standardowa długość szyny prowadzącej 500 mm

Mogą być łączone z:



TS-01-...

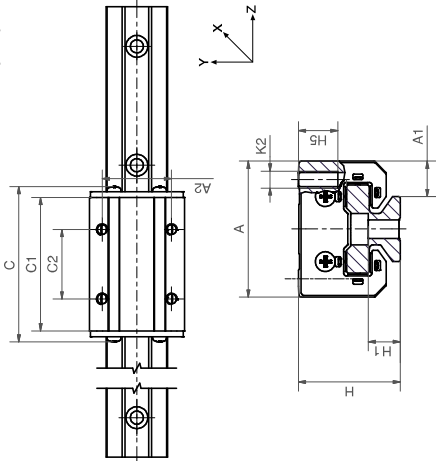
Dane techniczne ▶ Strona 999



TW-03



Kompletny system
online



Wzór zamówienia

Rodzaj

TW - 03 - 25

Wózki prowadzące

Zredukowana masa

Rozmiar montażowy

Wymiary [mm]

Nr art.	Masa [kg]	H ±0,35	A	C	A1	A2	C1	C2	H1	H5	K2	Moment dokręcania Maks. [Nm]
TW-03-25	0,16	36	48	81	14	35	67,4	35	5	13	M6	6,0



Wszystkie elementy mogą być zamawiane jako osobne części lub jako kompletny system

TW-03-25: Kompaktowy wózek prowadzący, rozmiar montażowy 25

TK-03-25-2-500: Kompletny system składający się z dwóch kompaktowych wózków prowadzących rodzaju 03, rozmiar montażowy 25, standardowa długość szyny prowadzącej 500 mm

Mogą być łączone z:



TS-01-20



TS-11-20



Dane techniczne

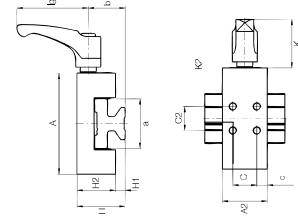
► Strona 999

Konstrukcja kompaktowa

Polimerowe elementy zaciskowe



TWBM-11



Wzór zamówienia

Rodzaj

TWBM - 11 - 15

Zacisk ręczny

Kompaktowy

Rozmiar montażowy

Wymiary [mm]

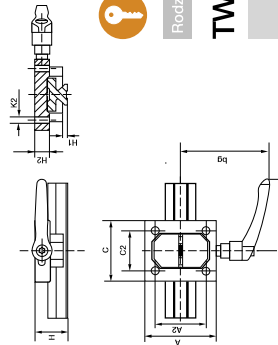
Nr art.	Siła zacisku [N]	A	a	A2	H	H1	H2	K	K2	C	C2	lg	b
TWBM-11-15	180	47	22	23	24	4	20	30	M4	15	15	4	44
TWBM-11-20	180	63	31	28	30	5	24	30	M5	15	15	4	44
TWBM-11-25	400	70	34	35	36	5	31	39	M6	20	20	7,5	63,63
TWBM-11-30	500	90	40	38	42	6,5	35,5	47	M6	20	20	9	78
													32,4

Konstrukcja standardowa

z mosiężnym zaciskiem



TWBM-01



Wzór zamówienia

Rodzaj

TWBM - 01 - 25

Zacisk ręczny

Standard

Rozmiar montażowy

Wymiary [mm]

Nr art.	Siła zacisku [N]	A	A2	H	H1	H2	K2	C	C2	lg	bg
TWBM-01-25	500	80	57	36	5	16	M8	68	45	80	99

Mogą być łączone z:



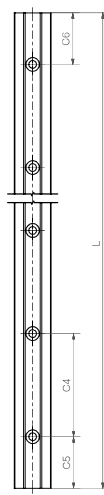
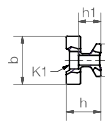
TS-01-...



TS-04



Kompletny system online



Wymiary [mm]

Nr art.	Masa [kg/m]	L maks.	a	C4	C5	C6	h	h1	K1 dla śruby DIN 912	b	ly	Iz	Wby	Wbz
TS-04-07	0,08	2000	7	15	5	12	5,5	3,7	M2	8	131	90	32	29
TS-04-09	0,11	2000	9	20	5	14,5	6,3	4,6	M2	9,6	252	169	52	49
TS-04-12	0,20	2000	12	25	5	17,0	8,6	5,9	M3	13	856	574	132	120
TS-04-15	0,33	3000	15	40	10	29,5	10,8	7,0	M3	17	2420	1410	285	239



Gięte profile szyn
► Strona 906



Wzór zamówienia

Rodzaj

TS - 04 - 07

Szyna prowadząca

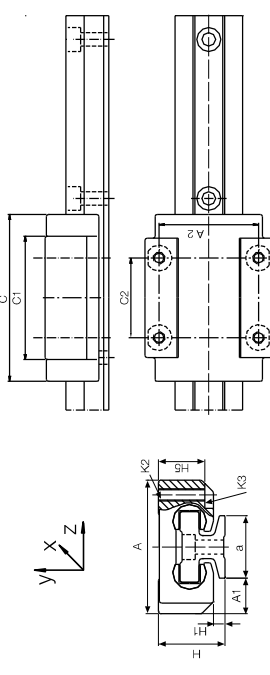
Miniaturowe

Rozmiar montażowy

Miniaturowy wózek prowadzący - standard



TW-04



Wymiary [mm]

Nr art.	Masa [g]	H	A	C	A1	A2	C1	C2	H1	H5	gwint K2	moment dokręcania [Nm]	K3 dla śruby DIN 912
TW-04-07	8	8	17	23	5	12	21	8	1,5	—	M2	0,25	—
TW-04-09	17	10	20	29	5,5	15	18	13	1,7	7,2	M2	0,25	M2
TW-04-12	34	13	27	34	7,5	20	22	15	2,2	9,5	M3	0,50	M2 (M3) ⁷⁾
TW-04-15	61	16	32	42	8,5	25	31	20	2,8	11	M3	0,50	M2 (M3) ⁷⁾

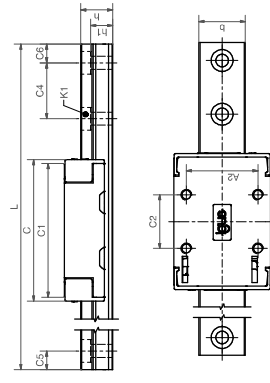
⁷⁾ (M...) = nawiercony



TWE-04



Kompletny system online



Wymiary [mm]

Nr art.	Masa [g]	H	A	C	A1	A2	C1	C2	H1	H5	gwint K2	K3 dla śruby DIN 912
TWE-04-12	36	13	27	38	7,5	20	36	15	2,2	9,5	M3	M2
TWE-04-15	61	16	32	45	8,5	25	31	20	2,8	11	M3	M2



Wysoka odporność na korozję poprzez zastosowanie powłótkowego wykończenia



Wzór zamówienia

Rodzaj

TW E - 04 - 12

Wózki prowadzące

Regulowany luz

Miniaturowe

Rozmiar montażowy



Wciśnij, obróć, zatrzaśnij



Narzędzie: śrubokręt o szerokości 3 mm



Prawa strona: ustawianie wysokości luzu



Lewa strona: ustawianie luzu bocznego



Mogą być łączone z:



Dane techniczne
► Strona 999



drylin® T wymienne, polimerowe elementy ślizgowe (zestaw)

igidur® J materiał ► Strona 159

igidur® A180 materiał ► Strona 385



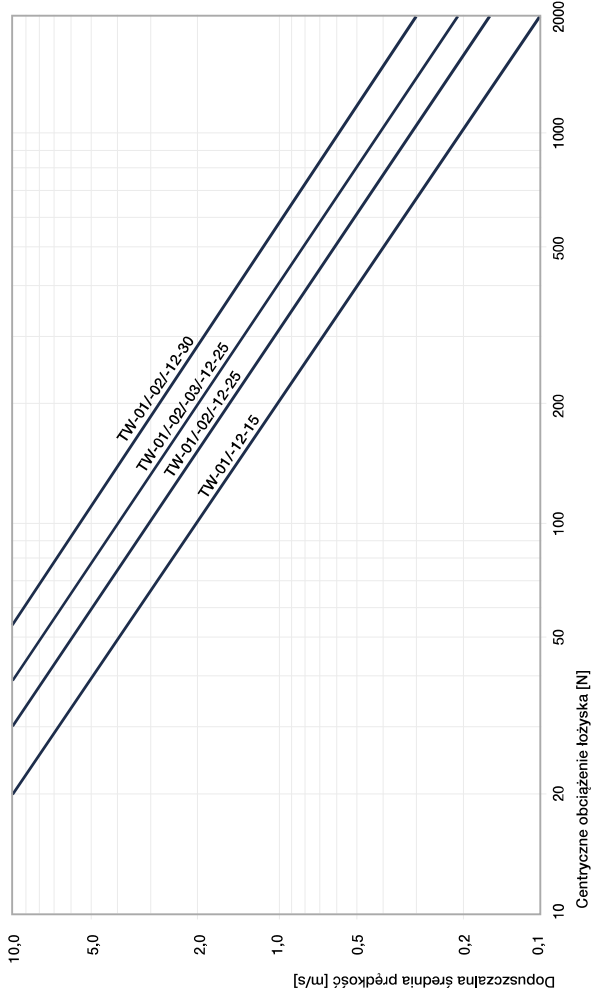
drylin® T zaślepki do otworów dla szyn prowadzących serii 01

Wózki prowadzące	Nr art. zestaw elementów ślizgowych
TW-01-15	TEK-01-15
TW-01-20	TEK-01-20
TW-01-25	TEK-01-25
TW-01-30	TEK-01-30
TW-02-20	TEK-02-20
TW-02-25	TEK-02-25
TW-02-30	TEK-02-30
TW-12-20	TEK-12-20
TW-04-09	TEK-04-09
TW-04-12	TEK-04-12
TW-04-15	TEK-04-15

Szyna	Nr art. zaślepka
TS-01-15	TSZ-011501
TS-01-20	TSZ-012001
TS-01-25	TSZ-012501
TS-01-30	TSZ-013001

Stosując zaślepki, do mocowania szyny muszą być wykorzystane śruby z niskim łbem.

drylin® T – konstrukcja systemu



Nr art.	F _{ymaks.} , F _{zmaks.} [N]
TW-01/-12-15	2000
TW-01/-02/-12-20	3700
TW-01/-02/-03/-12-25	5000
TW-01/-02/-12-30	7000



drylin® technika liniowa – drylin® R prowadnice wałkowe



Bezsmarowne wkładki ślizgowe drylin®

Odporność na kurz i brud

Niski współczynnik tarcia

Niezwykłe cicha praca

Wiele opcji obudowy i adaptera